Pfaff 246 Subclass March 1980

PFATT® 246

Unterklassen-Ausstattung

Subclass parts
Composition des sous-classes
Composición de las subclases

Nr. 296-12-14 531

dtsch., engl., franz., span. (

Equipement des sous-classes¹)

ounciass organization)

Dotación de las subclases¹)

Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase	r Ausführung Model Wersich Tipo de måquina	Nadelabstand in mm Needle gauge in mm Ecartement des aiguilles en mm Distencia entre agujas en mm	Nadelstange [10/2] Neede bar Neede bar Barra de aguja	Stoffschaber (I) [107] [107] Fead dog Griffs Tansportador interior	Süchpleite [] [[[2]] [[2]] Neede pleie Plaque à siguite Placa de aguja	; -
06/05	-					-
-6/01	B; BN	2,4-34,0 36,0 38,0	91-140 028-93 91-140 029-93 91-140 029-93	91-040 433-04 91-040 433-04 91-047 275-93	91-040 434-04	
-6/01-900/16; /56	B; BN	2,4-30,0	91-140 028-93	91-040 433-04	91-058 945-04	<u>-</u>
-57/01	B; BN	4,0-10,0 11,2-20,0	91-140 028-93	91-040 433-04	91-040 434-04 🔞	
-57/01-900/16; /56	B; BN	4,0-10,0 11,2-20,0	91-140 028-93	91-040 433-04	91-058 945-04	
-58/01	B; BN	4,0-10,0 11,2-20,0	91-140 028-93	91-040 433-04	91-040 434-04	
-58/01-900/16; /56	B; BN	4.0-10.0 11,2-20,0	91-140 028-93	91-040 433-04	91-058 945-04	-,-,-
-61/02 ≠	B; BN	6,0-34,0 36,0 38,0-50,0	91-140 028-93 91-140 029-93 91-140 029-93	91-040 433-04 91-040 433-04 91-047 275-93	91-040 434-04	
-61/02-900/16; /56	B; BN	6,0-30,0	91-140 028-93	91-040 433-04	91-058 945-04	
-63/03	8; BN	3,2-20,0	91-140 028-93	91-040 433-04	91-040 434-04	
-63/03-900/16; /56	B; BN	3,2-20,0	91-140 028-93	91-040 433-04	91-058 945-04	
-68/12	B; BN	20,0-34,0 36,0 38,0-40,0	91-140 028-93 91-140 029-93 91-140 029-93	91-040 433-04 91-040 433-04 91-047 275-93	91-491 945-04	
-230/01	B; BN	8,0-30,0	91-140 028-93	91-040 433-04	91-040 434-04	 -,
-230/01-900/16; /56	B; BN	8,0-30,0	91-140 028-93	91-040 433-04	91-058 945-04	
-237/06	В	8.0-20,0	91-140 028-93	91-059 016-04	91-040 434-04	•••
-237/06-900/16; /56	В	8,0-20,0	91-140 028-93	91-059 016-04	91-058 424-04	
-237/10	В	8,0-20,0	91-140 028-93	91-047 389-04	91-058 093-04	
-237/10-900/16; /56	В	8,0-20,0	91-140 028-93	91-047 389-04	91-058 840-04	

¹) Die Liste enthält nur Nähwerkzeuge und Apparate. Beim Umbau in eine andere Unterklasse oder Ausführung sind auch noch Maschinenteile erforderlich. Geben Sie also bei Bestellungen die genaue Bezeichnung der vorhandenen und der gewünschten Ausführung bekannt.

¹⁾ This list contains sewing parts and attachments only. When converting to another subclass or version, machine parts are also necessary. When ordering please therefore indicate exactly the existing version and the one required.

¹⁾ Cette liste ne contient que les organes de couture et les guides. En cas de transformation en une sous-classe ou variante différente, il faut utiliser aussi certaines pièces de machine supplémentaires. En cas de commande, prière de toujours indiquer par conséquent les variantes disponibles et souhaitées.

¹⁾ Esta lista sólo contiene elementos de costura y aparatos. Siempre que haya que transformar la máquina en otro tipo o subclase, se necesitarán también piezas de máquina, por lo que deberá indicarse en los pedidos el tipo exacto de que se dispone y el deseado.

Ausführung angeben
= Indicate model
= Preciser la version

Nähmuster einsenden
 Submit sewing sample
 Joindre échantilons de coulure

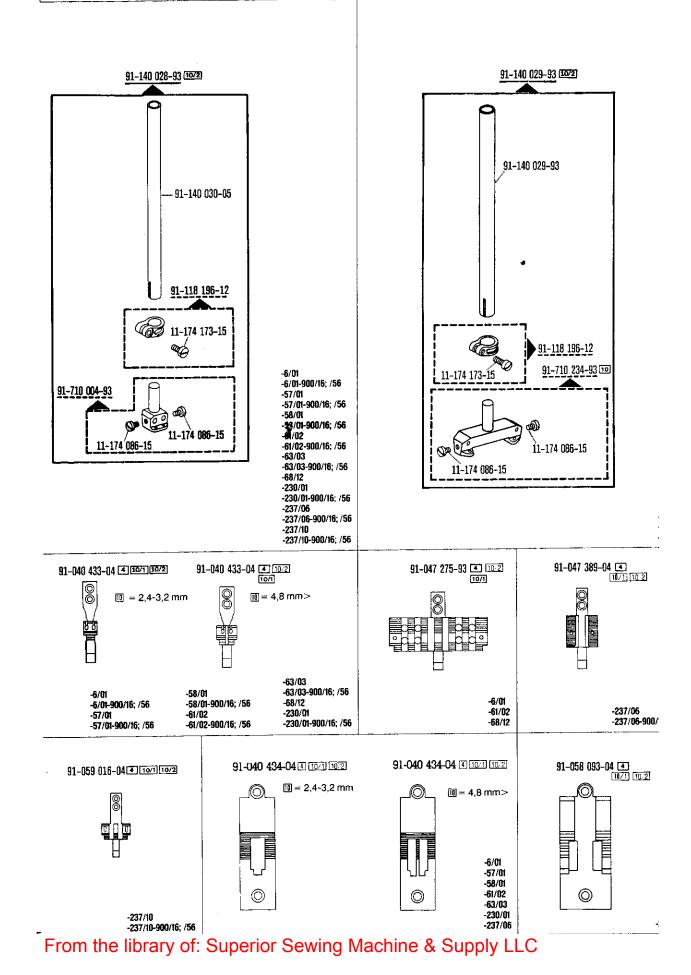
Nadelabstand
 Needle gauge
 Ecationent des sid

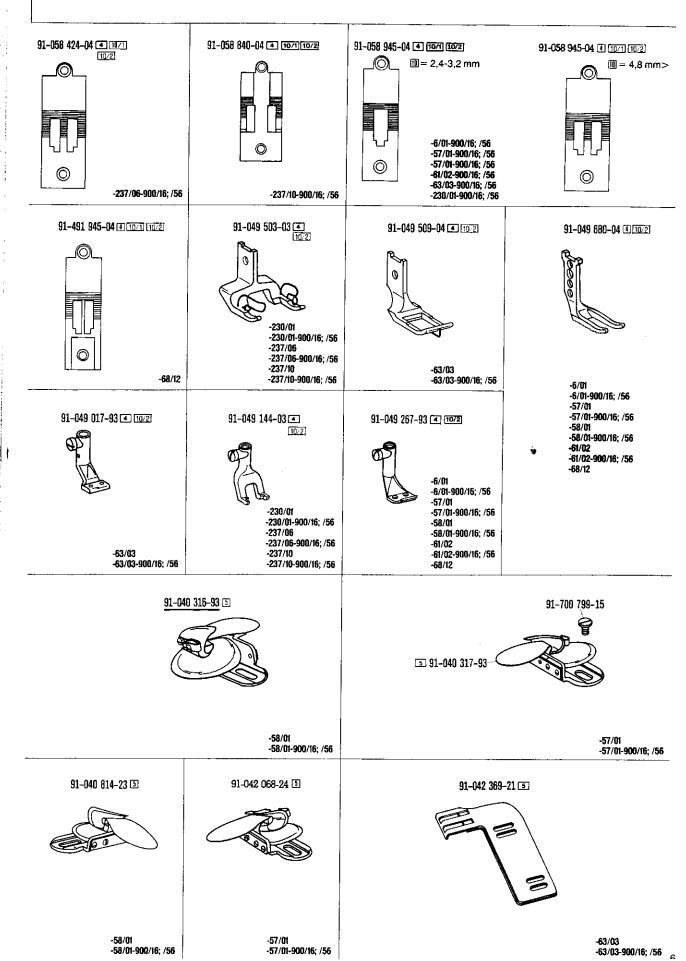
	Unterfasse Subciess Sous-classe Subciase	Unterklassen-Ausstattung¹) Equipement des sous-classes¹)				Subclass organization¹) Dotación de las subclases¹)				
		Austuhrung Model Version Tipo de maguina	Nahrus (UIW.) Plesser tol Plesser Plesse Plesse Plesse Plesse	Stoffschiebelun (1)[11/2]. Vibraling presser Pred dertlatheur Transportador superior	Apparat [] Altachment Apparel Aparato	Träger Bracket Supporte Soporte	Kopfolatte Faco plate Plaque frontale Placa frontal	Bandtronmel Tape reel Tambour déroieur Tambor portachtes	Bandiidrung Tape guide Guide-nban Guide-ntas	
706/05	5				<u>.</u>					
	-6/01	B; BN	91-049 680-04	91-049 267-93					···	
	-6/01-900/16; /56	B; BN	91-049 680-04	91-049 267-93						
	-57/01	B; BN	91-049 680-04	91-049 267-93	91-040 317-93 91-042 068-24	4				
	-57/01-900/16; /56	B; BN	J1-049 680-04	91-049 267-93	91-040 317-93 91-042 068-24					
	-58/01	B; BN	91-049 680-04	91-049 267-93	91-040 316-93 91-040 814-23			<u> </u>		
	-58/01-900/16; /56	B; BN	91-049 680-04	91-049 267-93	91-040 316-93 91-040 814-23					
	-61/02 s	B; BN	-049-680-04	91-049 267-93	91-043 408-23	91-040 862-90 91-053 234-90	91-140 382-15	91-040 207-91		
	-61/02-900/16; /56	B; BN	91-049 680-04	91-049 267-93	91-043 408-23	91-040 862-90 91-053 234-90	91-140 382-15	91-040 207-91		
	-63/03	B; BN	91-049 509-04	91-049 017-93	91-042 369-21			91-041 644-91	91-044 4	
	-63/03-900/16; /56	B; BN	91-049 509-04	91-049 017-93	91-042 369-21			91-041 644-91	91-044	
	-68/12	B; BN	1-049 680-04	91-049 267-93	91-488 382-23	91-053 936-90		91-041 644-91	91-044	
	-230/01	B: BN	91-049 503-04	91-049 144-93	91-053 534-93					
	-230/01-900/16; /56	B; BN	91-049 503-04	91-049 144-93	91-053 534-93			0		
	-237/06	В	91-049 503-04	91-049 144-93	91-056 026-93 91-056 033-93		91-140 386-91			
	-237/06-900/16; /56	В	91-049 503-04	91-049 144-93	91-056 026-93 91-056 033-93		91-140 386-91			
	-237/10	В	91-049 503-04	91-049 144-93	91-056 040-93		91-140 386-91			
	-237/10-900/16; /56	В	91-049 503-04	91-049 144-93	91-056 040-93		91-140 386-91			
	Die Liste enthält nur Nährzeuge und Apparate. Bei Umbau in eine andere Umterklasse oder Ausfühsind auch noch Maschint teile erforderlich. Geben also bei Bestellungen die genaue Bezeichnung der vorhandenen und der gewünschten Ausführungbekannt. [4] = Ausführung angeben indicate model Precser la version indicate model Precser la version indicate model proceser la version publicate proceser la version publicate model procesor la version publicate publicate publicate model procesor la version publicate p	rung en- Sie e r	<i>→</i>	= Certain design fer (e. g. the number = La forme est fonc (par ex. le nombri = 1 a forme varia de	stand ändert sich die Form chieber die Anzahl der Zahr alures change according to of looth rows on the feed of clion de l'écartement des alle e des rangées de denis de la acuerdo con la distanca er sel hiteras de dientes en el tr	the needle gauge g) uilles a griffe). htre aquias	Nadelabstand bei Bestie State needle gauge on Indiquer ecantement de Indiques en los pedido	Hlung angeben order s aquilles à la commande s la distancia entre agujas		

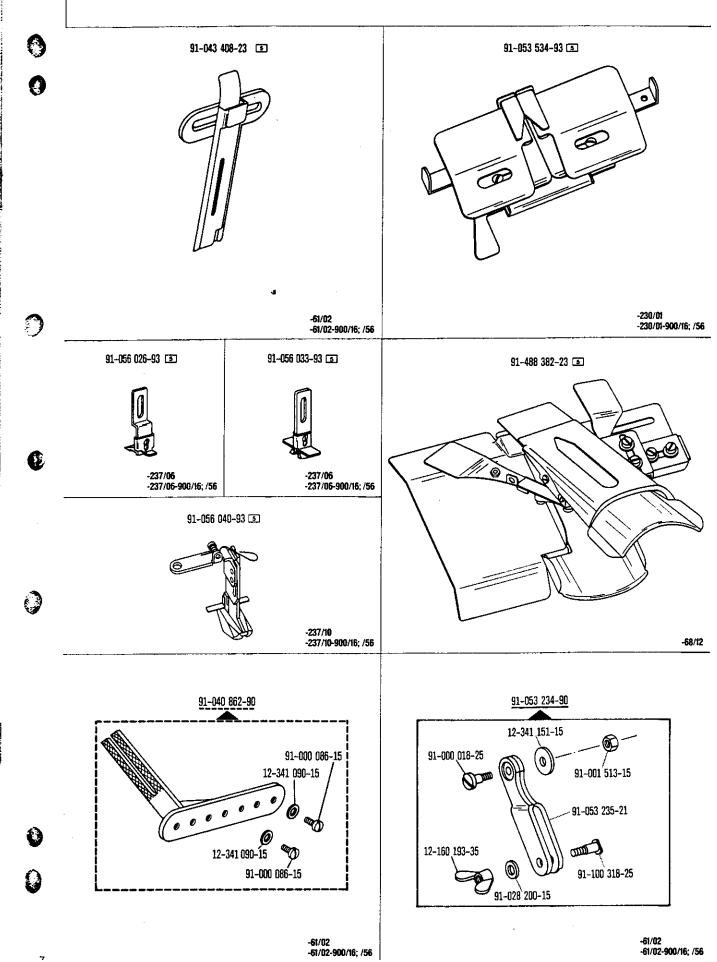
		Unterklassen-Ausstattu	Subclass organizat			
Unterklasse Subclass Sous-dasse Subclasse	Anschlag Srop Butee Tope	Fingerschutz Finger guard Protége-doigts Salvadedos	Fadenabschneider Thread timmer Goupe-lis Cortenios	Luffernebel Liffing lever Levier releveur Patanca alzaprensatelas	Botzen Stud Boulon Perno	Seizug Puit-cable Transmission per cable Cable de mando
-706/05						
-6/01		91-057 721-91 🔞 = 2,4-4,4 mm 91-057 722-91 🔞 = 4,8-15,2 mm 91-057 723-91 🔞 = 16,0-30,0 mm 91-057 724-91 🔞 = 32,0-50,0 mm				
-6/01-900/16; /56		91-057 721-91				
-57/01		91-057 721-91 10 = 2,4-4.4 mm 91-057 722-91 10 = 4,8-15,2 mm 91-057 723-91 10 = 16,0-30,0 mm				
-57/01-900/16; /56		91-057 721-91				
-58/01		91-057 721-91				
-58/01-900/16; /56		91-057 721-91				
-61/02		91-057 722-91				
-61/02-900/16; /56		91-057 722-91				
-63/03		91-057 721-91 1 = 3,2-4,4 mm 91-057 722-91 1 = 4,8-15,2 mm 91-057 723-91 1 = 16,0-20.0 mm				
-63/03-900/16; /56		91-057 721-91				
-68/12		91-057 723-91 1 = 20,0-30,0 mm 91-057 724-91 1 = 32,0-40,0 mm				
-230/01		91-057 722-91 1 = 8,0-15,2 mm 91-057 723-91				
-230/01-900/16; /56		91-057 722-91 (iii) = 8,0-15,2 mm 91-057 723-91 (iv) = 16,0-30,0 mm				
-237/06	91-056 031-15		99-053 768-91	91-140 592-41	91-108 594-05	91-027
-237/06-900/16; /56	91-056 031-15		99-053 768-91	91-140 592-41	91-108 594-05	91-027
-237/10			99-053 768-91	91-140 592-41	91-108 594-05	91-027
-237/10-900/16; /56			99-053 768-91	91-140 592-41	91-108 594-05	91-027

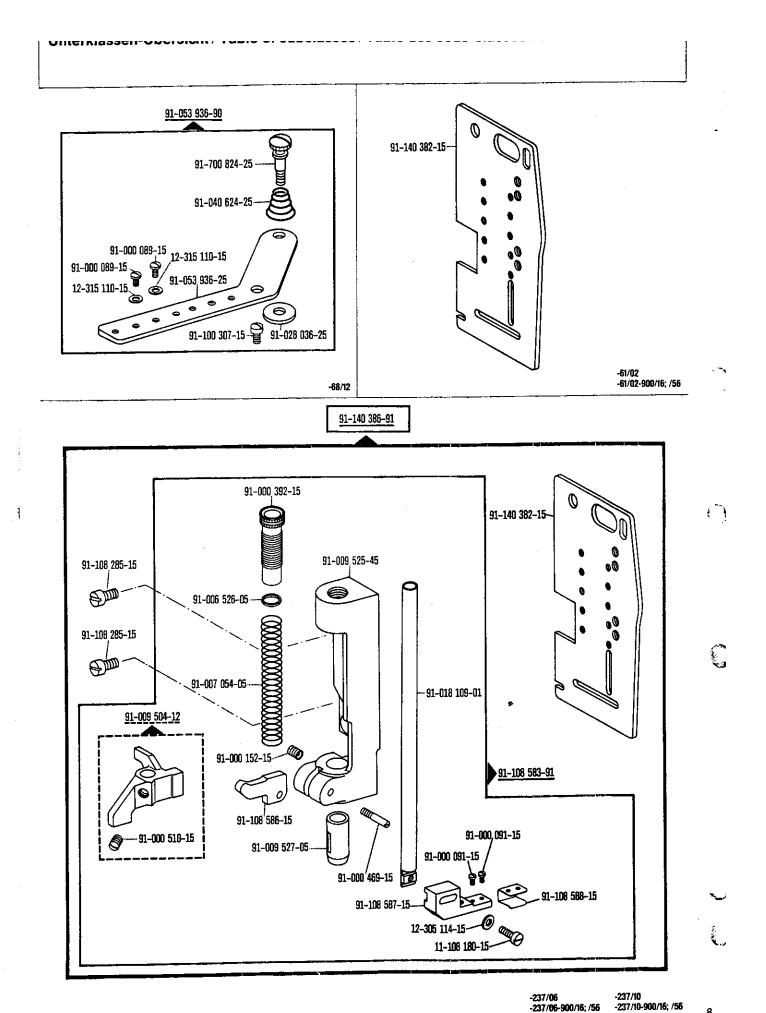
Equipement des sous-classes¹)

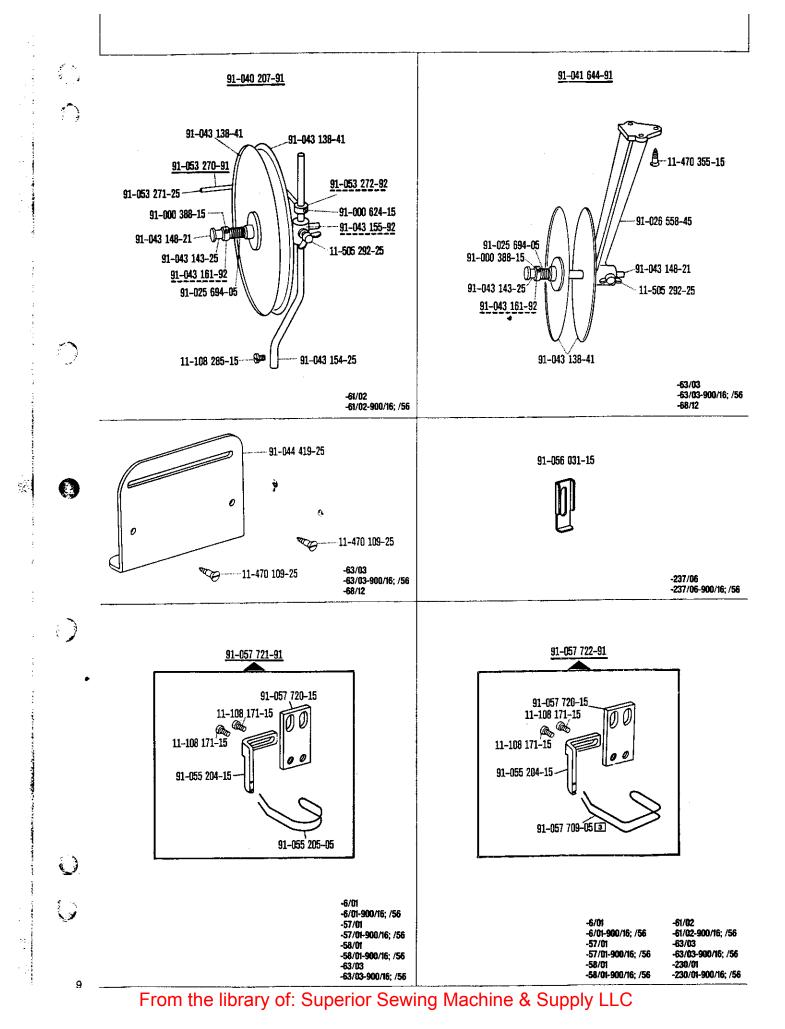
Dotación de las subclases

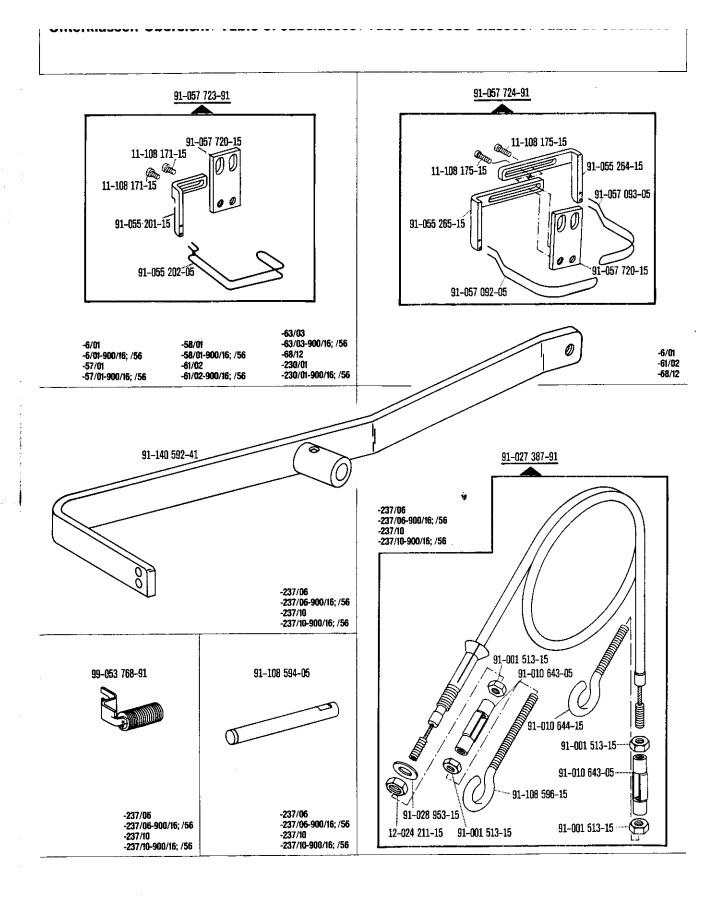












Pfaff, D 6750 Kaiserslautern, Postfach 3020/3040, Telefon (06 31) 200-0, Telex 45 753, Telefax (06 31) 1 72 02